

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

NAZIV PROJEKTA:

SaLiSe – Uvođenje Savijanja Lima u proizvodni proces tvrtke Sedlar d.o.o.

EVIDENCIJSKI BROJ NABAVE:

01/09/2017 Tehnološka modernizacija proizvodnog procesa tvrtke Sedlar

PREDMET NABAVE:

Nabava CNC tokarilice s kontra vretenom, y-osi i pogonjenim alatima

NAPOMENA: Za sve tehničke specifikacije koje upućuju na proizvod ili uslugu određenog proizvođača odnosno pružatelja usluge podrazumijeva se da se odnose na taj proizvod ili uslugu ili jednakovrijedan proizvod ili uslugu.

Ako nije drugačije definirano, zahtjevi definirani ovim Tehničkim specifikacijama predstavljaju minimalne tehničke karakteristike koje ponuđena roba mora zadovoljavati.

Ponuditelj ovjerava potpisom tehničke specifikacije koje unosi u tablicu.

Stavka/	Tražene specifikacije	Ponudene specifikacije
---------	-----------------------	------------------------

	Proizvođač i marka			
	Marka stroja			
	Model/tip			
	Zemlja porijekla stroja			
	Distributer ili dobavljač stroja			
	Tehničke specifikacije stroja			
	Osnovne karakteristike stroja			
	Max. promjer tokarenja	Minimalno / Maksimalno, u mm 280 / 320		
	Max. dužina tokarenja /	Minimalno, u mm 500		
	Minimalni promjer tokarenja šipke turning	Minimalno, u mm 51		
	Broj okretaja glavnog vretena /	Minimalno, u okr./min / 6000		
	Stezni konus vretena	A2#5 ili jednakovrijedno		
	Snaga glavnog motora (30min/kont.)	Minimalno u kW 13		
	Minimalni moment na glavnom vretenu	Minimalno u Nm 110		
	Hodovi po osima X/Z/Y	Minimalno u mm 200/550/+51-51		
	Brzi hodovi po osima X/Z/Y	Minimalno, u m/min 30/30/10		
	Način stezanja alata na revolveru	BMT tip ili jednakovrijedno		
	Broj alatnih mjesta na revolveru	12 alatnih mjesta		
	Presjek držača vanjskog alata u mm	20 mm		

	Snaga pogonjenih alata motora (30min/kont.)	Minimalno u kW 3,5		
	Broj okretaja pogonjenih alata vretena	Minimalno u okr./min / 6000		
	Moment na glavnom vretenu	Minimalno u Nm 23		
	Snaga SUB motora	Minimalno u kW 5		
	Moment na SUB vretenu	Minimalno u Nm 45		
	Broj okretaja SUB vretena	Minimalno, u okr./min 6000		
	Vodilica stroja	Valjkasta vodilica		
	NC upravljačka naprava stroja			
	Upravljačka naprava	Fanuc 0i		
	Pritisak rashladne tekućine	Minimalno / Maksimalno, u Bar 5		
	Izbacivač komada iz SUB vretena s ispiranjem			
	Pobirač ulja			
	Hvatač komada sa trakom			
	Automatsko mjerenje reznog alata			
	Predpriprema za transporter materijala (dodavač)			
	Kontrola opterećenja osi			
	Signalna svjetiljka sa tri boje (Crvena/Žuta/Zelena)			

	Transporter strugotine, podizni tip sa trakom			
	Potpuno zatvoreni radni prostor stroja			
	Vrata sa sigurnosnim staklom			
	Osigurači/blokada otvaranja vrata kod automatskog rada stroja			
	Svjetiljka u radnom prostoru stroja			
	Dimenzije ili gabariti stroja, Visina/Širina/Dužina	Maksimalno, V/Š/D u mm 2000 / 1800 / 2900 mm		
	Maksimalna težina stroja u Kg /	5000 Kg		
	Glava za stezne čahure 40 mm			
	Pogonjeni alati standard 4 ravna, 4 kutna i set držača			
	Pogonjeni alat aksial offset 22; minimalno 1 kom			
	Pogonjeni alat radijalni i=1:2 12.000 rpm; minimalno 1 kom			
	Pročišćavanje zraka u radnom prostoru			
	Jamstvo stroja	Trajanje jamstva minimalno 12 mjeseci		
	Skladište rezervnih dijelova stroja			
	Mogućnost sklapanja godišnjih ugovora o održavanju strojeva			
	Transport i isporuka			
	Instalacija stroja	Trajanje instalacije maksimalno 7 dana		
	Osnovna obuka za upravljanje strojem			

	Upute za rad i održavanje na hrvatskom jeziku	
	CE certifikat ili izjava o sukladnosti	

Mjesto i datum

MP

Za Ponuditelja

(Potpis odgovorne osobe)